

Druckluft-Magnetrührantrieb PMRK mit Gewinde bis 200/700 bar

Die Baugruppe PMRK besteht aus einer permanent magnetischen Kupplung und aufgeflanschem Druckluftmotor. Eine Kardankupplung ist somit nicht notwendig. Das Rührsystem läuft dadurch vibrationsärmer und reduziert die Bauhöhe. Die Ausführung mit Gewinde M30x2 ermöglicht den Einsatz unter Druck je nach Material bis 700 bar und lässt sich einfach auf einen Autoklavendeckel aufschrauben. Die Abdichtung zum Deckel erfolgt mittels Schneidring (HC 22)*, siehe Zubehör.

Technische Daten

PMRK 11/16

Temperatur: max. 300°C
Druck: max. 200 bar

PMRK 11/17

Temperatur: max. 300°C
Druck: max. 700 bar

Die Drehzahlregulierung erfolgt stufenlos über ein Feinregulierungsventil und kann über einen analogen Tachometer abgelesen werden.

Das komplette Rührsystem wird mit ATEX Zertifikat geliefert. Bitte gewünschte Ausführung separat bestellen.



Typ	Volumen max. ml	Viskosität m Pa s	Drehmoment Ncm	Drehzahl U/min	Material Nr.	Lagerung	Bestell-Nr.
PMRK 11/16/90	5000	10000	90	1750	1.4435 (AISI 316L)	Kugellager Edelstahl	40 26446 00359 3
PMRK 11/16/90 HC	5000	10000	90	1150	2.4602 (HC 22)	Gleitlager PTFE/Kohle	40 26446 00371 5
PMRK 11/17/90	5000	10000	90	1750	1.4980	Kugellager Edelstahl	40 26446 00479 8

* Dichtung nicht im Lieferumfang enthalten. Die Viskositätsangaben verstehen sich als Richtwert.

Abmessungen zu PMRK mit Gewinde

Typ	A mm	B mm	C mm	D mm
PMRK 11/16/90	428	159,5	20	28
PMRK 11/17/90	428	159,5	20	28

Deckeldichtung

Typ	Bestell-Nr.
Schneidring WNr. 2.4602 (HC 22)	55100093

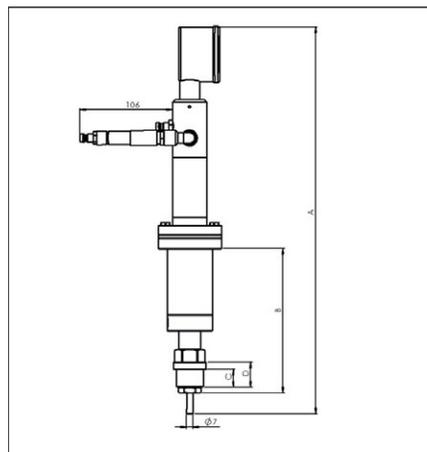
ATEX Dokumentation 0/1:

Zone 0 im Reaktor, Zone 1 außerhalb, EG Konformitätserklärung

ATEX Dokumentation 1/1:

Zone 1 im Reaktor, Zone 1 außerhalb, EG Konformitätserklärung

Typ	Bestell-Nr.
ATEX Dokumentation 0/1	40 26446 00727 0
ATEX Dokumentation 1/1	40 26446 00767 6



Montagebeispiel zu PMRK mit Gewinde

Dargestellt ist ein druckluftbetriebener Magnetrührantrieb vom Typ PMRK 11/16/90 montiert auf einem Hochdruckreaktor 200 bar, 1000 ml und 250°C. Durch den konstruktiven Aufbau ergeben sich Einsatzmöglichkeiten je nach Material bis 700 bar und 300°C. Der Vorteil dieser Baureihe besteht in der sehr kompakten Bauweise gegenüber vergleichbaren ex-geschützten elektrischen Antrieben. Die komplette Rührereinheit ist konzipiert für den Einsatz in EX Zonen (ATEX).

